

ЗАЯВА ПРО НАМИРИ ОТРИМАТИ ДОЗВІЛ

Приватне акціонерне товариство «Коростенський завод МДФ» (ПрАТ «Коростенський завод МДФ»), юридична адреса: вул. Сергія Кемського, 11-Д, м. Коростень, Житомирська обл., 11504, фактична адреса: вул. Сергія Кемського, 11-Б, м. Коростень, Житомирська обл., 11501, тел.: (067) 4657762, e-mail: gurska_mariya@ukr.net, код ЄДРПОУ: 37079170, повідомляє про наміри щодо отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

ПрАТ «Коростенський завод МДФ» - існуюче підприємство, яке почало працювати в 2011 році, має два дозволи на викиди за №1810700000-61 від 26.12.2016 року та №1810700000-61a від 05.04.2017 року для Відділення підготовки та зберігання смоли. Дозвіл на викиди отримується в зв'язку з закінченням терміну дії.

Позитивний Висновок № 7-03/13-2647/10-17 від 28.02.2017 року державної екологічної експертизи по матеріалам оцінки впливу на навколишнє природне середовище «Будівництво відділення підготовки та зберігання смоли по вул. Жовтнева, 11-Б в м. Коростень» виданий Міністерством екології та природних ресурсів України.

Підприємство віднесено до першої групи за ступенем впливу об'єкту на забруднення атмосферного повітря, так як ПрАТ «Коростенський завод МДФ» експлуатує устаткування, яке підлягає до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування:

- ❖ устаткування для виготовлення плит з деревини потужністю, яка перевищує 20 тонн на добу (745,6 тонн/добу);
- ❖ устаткування для обробки деревини і виробів з деревини хімікатами (карбамідоформальдегідною та меламіноформальдегідною смолою);
- ❖ теплосилові установки, номінальна теплова потужність яких перевищує 50 МВт (номінальна потужність енергоблоку 71 МВт).

Діяльність ПрАТ «Коростенський завод МДФ» не підлягає оцінці впливу згідно п.2 та п.3 статті 17 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля».

ПрАТ «Коростенський завод МДФ» займається виробництвом деревинно-волокнистих плит, панелей середньої щільності сухого пресування та ламінованої підлоги.

Відділення підготовки та зберігання смоли ПрАТ «Коростенський завод МДФ» займається прийманням, зберіганням та виготовленням смол. Смоли застосовуються в якості зв'язуючої речовини для виробництва деревостружкових і деревинно-волокнистих плит, фанери сухого способу виробництва.

Основна економічна діяльність у відповідності з КВЕД: – 16.21 Виробництво фанери, дерев'яних плит і панелей, шпону.

ПЕРЕЛІК ВИДІВ ПРОДУКЦІЇ, ЩО ВИПУСКАЄТЬСЯ НА ОБ'ЄКТІ, У ТОМУ ЧИСЛІ ПРОДУКЦІЇ ПЕРЕДЛІВ, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ У ВЛАСНОМУ ВИРОБНИЦТВІ

Порядковий номер	Вид продукції	Річний випуск
1	Деревинно-волокниста плита МДФ (ХДФ)	240 000 м ³
2	Ламінований МДФ (ХДФ)	70 000 м ³
3	Ламінована підлога	4 400 000 м ²
4	Карбамідоформальдегідна та меламінокарбамідоформальдегідна смоли	25380 тонн

Основні матеріали, що застосовуються при виготовленні деревинно-волокнистої плити:

- лісоматеріали круглі хвойних порід - 645 тис.м³/рік;
- смола карбамідоформальдегідна - 20100 т/рік;
- смола меламінокарбамідоформальдегідна - 3400 т/рік;
- сульфат амонію - 120,30 т/рік;
- парафінова емульсія «Chemipol» – 1488 т/рік;
- сечовина згідно – 2500 т/рік;
- розподільчий засіб Multiboard Universal HP L 31820 – 15 т/рік;
- декоративний імпрегнований папір– 6 626,4 тис.м²/рік;
- фарба друкарська JP-K72 – 98 л/рік та розчинник TH-69E - 108 л/рік.

Для упаковки готової продукції (деревинно-волокнистих плит) використовується 2000 тис.м/рік поліетилентерефталатної стрічки.

Основні матеріали, що застосовуються при виготовленні ламінованої підлоги:

- плита деревоволокниста тверда ламінована - 4 840 000 м²/рік;
- фарба друкарська JP-K72 E – 147 л/рік та розчинник TH-69E - 162 л/рік.

Для упаковки готової продукції (ламінованої підлоги) використовуються поліетиленова плівка в кількості 80,582 т/рік та 8,1 т/рік поліетилентерефталатної стрічки; кількість використаного термоклею Івімельт 2842BV для склеювання коробів – 9,775 т/рік.

Для потреб енергоустановки використовується 7160 тн/рік відходів деревини (деревного волокна некондиційного, пилу деревного, кусків деревини) та 16322 тн/рік тріски.

Для ручного дугового зварювання використовуються електроди АНО-4 в кількості 480 кг/рік, АНО-21 - 360 кг/рік, ЦЛ-11 - 48 кг/рік; для газового різання сталі (4200м.п.) витрачається пропан-бутанової суміші 400 кг/рік.

Для обслуговування автотранспорту використовується 127 м³/рік дизпалива.

Для забезпечення роботи дизель-генераторів витрачається 7,7 тн/рік дизпалива.

Основні матеріали, що застосовуються при виготовленні карбамідоформальдегідної та меламінокарбамідоформальдегідної смол, тн/рік:

- карбамід – 10558;
- карбамідоформальдегідний концентрат - 11164;
- мурашина кислота – 8,511;
- їдкий натр – 19,07;
- меламін – 142.

ПрАТ «Коростенський завод МДФ» має два виробництва:

- деревинно-волокнистих плит, панелей середньої щільності сухого пресування та ламінованої підлоги (час роботи виробництва – 7260 год/рік);
- карбамідоформальдегідної та меламінокарбамідоформальдегідної смол з готового карбамідоформальдегідного концентрату (час роботи виробництва – 7920 год/рік).

1. Виробництво деревинно-волокнистих плит, панелей середньої щільності сухого пресування та ламінованої підлоги

МДФ - це плитний матеріал, виготовлений з висушених деревних волокон, оброблених зв'язуючими речовинами і сформований у вигляді ковдри з наступним гарячим пресуванням і шліфуванням. В МДФ розвинута поверхня деревних волокон і скорочений цикл пресування поєднується з міцністю за рахунок участі зв'язуючих речовин у міжволоконній взаємодії. Основним елементом для зв'язування волокон є природний лігнін, що виділяється в процесі нагрівання деревини. Плити використовуються для виготовлення меблів та ламінування коротким виробничим циклом. На заводі виготовляють МДФ плити не шліфовані, шліфовані та ламіновані. Технологічний процес виробництва МДФ плит складається з наступних стадій:

- приймання та завантаження сировини;
- обробка сировини;
- підготовка волокна;
- формування килима;
- пресування;
- шліфування
- ламінування;
- пакування.

На підприємстві встановлена лінія для виробництва заготовок для меблів з МДФ плит, яка складається з установки форматного розкрою плитних матеріалів Schelling 8 з ЧПУ; дробарки та щредер для подрібнення відходів МДФ плит; деревообробного виробництва.

Енергоблок призначений для поставки насиченої пари (наприклад на дефібратор, в просіювач), термічного масла (для нагріву преса) та топкового газу (для нагріву сушки).

Головні елементи енергоблоку:

- ❖ паливний бункер для твердих відходів деревини
- ❖ бункери для пилу від шліфовки та бракованого волокна/тирси
- ❖ камера згоряння з колосниковими решітками, аварійним димоходом та конвеєром для золи
- ❖ система згоряння для пилу та волокна

- ❖ камера змішування та система очистки топкових газів для сушарки
- ❖ система очищення води для водозабезпечення.

На підприємстві встановлено високоефективне аспіраційне обладнання: рукавні фільтри, циклони, батарейні циклони та водяний скруббер для очищення газоповітряної суміші від забруднюючих речовин.

2. Виробництво карбамідоформальдегідної та меламінокарбамідоформальдегідної смол

Технологія підготовки та зберігання смоли передбачає повністю замкнутий цикл від початку технологічного процесу до його завершення завдяки системі повітроводів, трубопроводів та резервуарів. Виробництво смоли відбувається з готового карбамідоформальдегідного концентрату.

Технологічний процес виготовлення смоли:

- приймання карбаміду з залізничного транспорту в завальний бункер та перекачування для зберігання до силосів та бункерів;
- приймання карбамідоформальдегідного концентрату з залізничного, автомобільного транспорту та перекачування для зберігання і розігріву до резервуарів;
- приготування розчину мурашиної кислоти у воді в ємності на дільниці приготування розчинів та подача його до напірного збірника;
- приймання енергоресурсів до реакторів:
 - пари водяної
 - води оборотної
 - води чілерної
- приймання їдкою натру та меламіну в мішках та біг-бегах для зберігання на складі хімреагентів
- виготовлення смоли в двох реакторах з мішалками;
- перекачування смоли до резервуарів для зберігання та стандартизації смол;
- завантаження смоли до автоцистерн для відправки споживачам;
- перекачування смоли до ємностей дільниці зберігання хімікатів виробництва МДФ.

Перелік технологічного устаткування

№ з/п	Номер джерела викиду	Назва технологічного устаткування	Баланс часу роботи устаткування, год/рік	Рік встановлення обладн.
1	7,8,27	Котел ф.Siempelkamp	7310	2010
2	1-3	Лінія окорочки деревини Metso	7680	2010
3	4	Рубільна машина Metso	5280	2010
4	5,6	Ємності для смоли (5 од.)	7920	2010
5		Ємності для парафінової емульсії (2 од.)		
6		Дефібратор Metso	7260	2010
7	7,8	Сушарка Butner/Scheuch	7260	2010
8	9	Зрівняльний резервуар	7260	2010
9	10-14	Формуюча лінія Siempelkamp, прес для пресування волокна ContiRoll	7260	2010
10	15-18	Шліфувальна лінія	7260	2010
11	20,25	Деревообробний верстат HOLZMA	7260	2010
12	20	Деревообробний верстат ALTENDORF	5280	2010
13	21,23,24,25	Лінія ламінування	7260	2010
14	23,24,25	Лінія виготовлення ламінованої підлоги	7260	2011
15	26	Склад зберігання тріски	8760	2011
16	29,30	Дизель-генератор Model GDD-600	125	2010
17	32,34	Резервуар наземний для дизпалива	8760	2010
18	33	ПРК	110	2010
19	35	Токарний верстат	2016	2010
20		Заточний верстат	170	2010
21		Фрезерний верстат	1512	2010
22		Свердлувальний верстат	252	2010

23	38	Заточний верстат	300	2010
24	42	Флотаційна камера КНС	8670	2011
25	43	Склад зберігання тріски	8760	2022
26	44	Лінія форматного розкрою плитних матеріалів Schelling	2016	2022
27	45	Приймально-розподільча камера КНС	8670	2011
28	46	Завальний бункер карбаміду ТБК 43	840,605	2015
29	50-52	Силоси карбаміду (3од.)	44	2015
30	53	Бункери карбаміду (3од.)	264	2015
31	54-58	Резервуари ТСК 105 для зберігання КФК (5 од.)	42,3	2015
32	59	Резервуар аварійний ТСК 105 для зберігання КФК	1,74	2015
33	60-62	Резервуар ТФ С26 для зберігання смоли	151,1	2015
34	63,64	Резервуар ТФ С26 для зберігання смоли	104,3	2015
35	65,66,68,69	Ручний розтарювач МКР	4320	2015
36	67,68	Ручний розтарювач їдкоого натру	47,3	2015
37	68	Ємність для приготування розчину мурашиної кислоти	11,13	2015
38		Бункер меламіну	4320	2015
39		Напірний збірник розчину мурашиної кислоти (2 од.)	4320	2015
40		Напірний збірник розчину їдкоого натру (2 од.)	4320	2015
41		Пластинчаті конденсатори (2 од.)	7920	2015
42		Теплообмінники кожухотрубчаті (2 од.)	7920	2015
43	69-72	Реактори з мішалкою (2 од.)	2071	2015
44	72	Ємність для збору промивних вод	376	2015
45	69	Скрубер «микрої очистки» ТСОВ 1,4	7920	2015
46	73,74	Витягові шафи лабораторій ШВЛ 0,2 (2 од.)	500	2015
47	75	Дизель-генератор	200	2015

Джерела забруднення атмосферного повітря: енергоблок; склади зберігання деревної тріски; дільниці підготовки сировини, пресування, шліфування, ламінування плит, упаковки; дизель-генератори, металообробні верстати, лабораторії, пост зварювання та різки металу, модульна автозаправна станція, завальний бункер карбаміду, силоси та бункери зберігання карбаміду, резервуари для зберігання смоли та карбамідоформальдегідного концентрату, технологічне обладнання дільниці приготування розчинів та виготовлення смоли, дільниць зберігання, приймання, відвантаження концентрату та смоли.

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Потенційний обсяг викидів (т/рік)
	код	найменування	
1	2	3	5
1	118	Діоксид титану	0,0002
2	150	Натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична)	0,0006
3	10265	Емульсол (склад: вода-97.6%, нітрит натрію-0.2% та інш.)	2E-5

4	10393	Алюмінія хлорид (в перерахунку на алюміній)	0,0002
5	06000 337	Оксид вуглецю	52,068
6	12000 410	Метан	0,040
	01000	Метали та їх сполуки, в т.ч.:	0,044
7	01003 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,042
8	01006 164	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	1E-5
9	01010 203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	4E-5
10	01104 143	Манган та його сполуки (у перерахунку на манган)	0,002
11	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційовані за складом	329,762
	04000	Сполуки азоту, в т.ч.:	24,897
12	04001 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	24,775
13	04003 303	Аміак	0,1103
14	04004 302	Азотна кислота	0,0119
	05000	Діоксид та інші сполуки сірки, в т.ч.:	0,0052
15	05000 1705	Діоксид та інші сполуки сірки (2--Бутилтіобензатіазол (бутилкаптакс))	0,0001
16	05000 1715	Діоксид та інші сполуки сірки (Метилмеркаптан(газ))	1E-7
17	05000 1728	Діоксид та інші сполуки сірки (Етантіол(етилмеркаптан))	1E-7
18	05001 330	Сірки діоксид	0,0044
19	05002 333	Сірководень(H ₂ S)	0,0001
20	05004 322	Сульфатная кислота (H ₂ SO ₄)(сірчана кислота)	0,0006
	10000	Органічні аміни, в т.ч.:	0,001
21	10000 10278	Органічні аміни (2,4,6-Триаміно-1,3,5-триазин)	0,0007
22	10000 10875	Органічні аміни (Аміни аліфатичні C10-C16)	0,0004
	11000	Неметанові леткі органічні сполуки, в т.ч.:	11,801
23	11000 1061	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Спирт етиловий)	0,098
24	11000 1225	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Метиловий ефір акрилової кислоти(метилакрилат))	1E-5
25	11000 1532	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Діамід вугільної кислоти (карбамід,сечовина))	0,042
26	11000 2735	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Масло мінеральне нафтове)	2E-9
27	11000 2754	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Вуглеводні граничні C12-C19)	0,010
28	11000 10943	Неметанові легкі органічні сполуки (НМЛОС) (Кислота лимонна)	0,01

29	11007 1401	Ацетон	0,009
30	11011 1213	Вінілацетат	0,008
31	11026 1537	Кислота мурашина	0,402
32	11028 1555	Кислота оцтова	1,379
33	11032 1409	Метилетилкетон	0,001
34	11036 1052	Спирт метиловий	0,022
35	11041 621	Толуол	0,001
36	11049 1325	Формальдегід	9,819
	15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор), в т.ч.:	0,006
37	15000 349	Хлор та його сполуки (у перерахунку на хлор) (Хлор)	0,003
38	15003 316	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCl)	0,003
	16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.:	0,0001
39	16000 343	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) (Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію))	3E-6
40	16000 344	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) (Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію))	0,0001
41	16001 342	Фтористий водень	4E-5
		Парникові забруднюючі речовини	
1	07000	Вуглецю діоксид	14921,234
2	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,535
3	12000	Метан	0,668

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій та заходи щодо скорочення викидів в попередніх дозволах на викиди не розглядалися в зв'язку з сучасним виробництвом та технологічним процесом. В розроблених документах заходи також не передбачаються.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря розроблені згідно: з інструкцією про загальні вимоги до оформлення документів затвердженою наказом Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України №448 від 27.06.2023 р., з наказом Мінприроди №309 від 27.06.2006 р., з наказом Міністерства екології та природних ресурсів №177 від 10.05.2002 р.

Перевищень санітарно-гігієнічних показників якості атмосферного повітря (ГДК, ОБРВ), при проведенні розрахунків розсіювання у приземному шарі атмосфери на межі санітарно-захисної зони не зафіксовано. Розрахунок проведено з врахуванням джерел викидів ТОВ «Українська холдингова лісопильна компанія», що знаходяться в межах санітарно-захисної зони ПрАТ «Коростенський завод МДФ». В межах СЗЗ підприємства житлові забудови відсутні.

За результатами порівняльної характеристики фактичних обсягів викидів забруднюючих речовин із затвердженими нормативами гранично допустимих викидів та розрахунків розсіювання можна зробити висновок, що перевищення відсутні. Існуючі величини викидів від джерел забруднення підприємства пропонується прийняти як нормативні.

Зауваження та пропозиції громадських організацій та окремих громадян приймаються протягом 30 календарних днів з дня публікації до Житомирської обласної військової адміністрації: 10014, Житомирська обл., м.Житомир, майдан ім.С.П.Корольова,1, (0412) 470857, e-mail: ztadm@apoda.zht.gov.ua